**Тарифы на содержание , ремонт и управление ТСЖ «Путилково-Люкс» на 2017г**.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № | Услуги(в квитанциях) | Тариф руб/кв м |
| 1 | **Содержание, ремонт,управление, втч:**эксплуатационные расходы **- 18.53**;обслуживание лифтов**- 3.01**; пожарная сигнализация (ДУ и ППА**)-0.29**;шлагбаумы,домофоны,видеокамеры **- 0.47**;вывозТКО и утилизация люм.ламп **- 2.62**;обслуживание ковров —**0.37**;дератизация,дезинсекция **— 0.08;**механическая уборка и вывоз снега**— 0.44;**управление **- 7.55**;обслуживание общедомовой ТВ-антенны- **0.63**Электроэнергия МОП - по показаниям общедомовых электросчетчиков; | **33.98** |
| 2 | **Охрана общедомового имущества придомовой территории** | **5.67** |
| 3 | **Резервный фонд и благоустройство придомовой территории** | **2.00** |
| 4 | **ИТОГО:** | **41.65** |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

**Финансовый план (смета доходов и расходов ) ТСЖ "Путилково-Люкс"(Протокол №1-17 от 03.02.2017г.**

**САЙТ ТСЖ: putilkovo-luks.ru**